新闻简报
立即发布

江铃汽车公司采用欣特卡斯特过程控制技术

- 将于今年第四季度安装欣特卡斯特小型系统 3000
- 用于商用车气缸体和气缸盖产品开发
- 这是 2013 年确认安装的第四个系统 – 年底前还有望安装更多系统

[南昌和斯德哥尔摩 2013 年 9 月 23 日] – 江铃汽车股份有限公司（“江铃”），中国柴油发动机厢式车，轻型客车，轻型卡车主要制造商之一，已经与瑞典过程控制技术专家欣特卡斯特签订技术合同用于蠕墨铸铁产品开发。根据合同条款，欣特卡斯特小型系统 3000 将安装在位于中国南昌的江铃汽车铸造厂。小型系统 3000 计划于 9 月份起运，10 月安装调试；安装小型系统 3000 将能使江铃独立为其自己的柴油发动机和为与福特汽车公司合资生产的发动机开发高质量气缸体和气缸盖。

“这个订单是是我们在中国安装的第六个系统；这就扩大了我们在这个世界最大的商用车市场的存在和拓宽了我们品牌的知名度。我们很高兴我们对中国蠕墨铸铁开发的长期支持，加上我们中国本地的商务和技术支持，促成了江铃决定采用我们的技术”欣特卡斯特总裁及首席执行官史蒂夫·道森博士（Dr. Steve Dawson）说。“江铃小型系统 3000 是 2013 年我们承诺安装的第四个系统，加上其它正在进行的安装讨论，有望使我们在 2011 年和 2012 年创纪录的系统安装之后，促成第三个连续快速系统安装增长年。”

更多信息请联系:
史蒂夫 • 道森博士（Dr. Steve Dawson）
总裁及首席执行官
电话 +46 8 660 7750
电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

江铃汽车股份有限公司是中国商用车行业最大的企业之一，2012 年整车销量突破 20 万辆。江铃位于江西省，生产厢式车，轻型客车，轻型卡车，皮卡和运动型多功能车（SUV），是中国最大的轻型柴油发动机汽车出口商。江铃有长期国际技术合作的历史，自从 1995 年就与福特有合资伙伴关系。自从 1993 年起江铃就在深圳证券交易所公开上市，其 30%股份现为美国福特公司持有；江铃连续 8 年位列中国上市公司百强。更多信息请见: www.jmc.com.cn/english

欣特卡斯特是全球处于领导地位的，提供质量可靠并能大批量生产蠕墨铸铁的过程控制技术及设备的公司。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，降低噪音和排放。欣特卡斯特技术用于生产 50 多种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 17 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特蠕墨铸铁件的最终用户包括艾伦柴油机（Allen Diesels），阿斯顿·马丁，奥迪，卡麦隆压缩机，卡特彼勒，克莱斯勒，达夫卡车，福特，福特奥拓桑，通用电气运输系统，通用汽车，现代，美洲豹，吉普，起亚，兰西亚，陆虎，曼，玛莎拉蒂，纳维斯达，保时捷，PSA 标致-雪铁龙，雷诺-尼桑，斯坎尼亚，丰田， VM Motori，大众，沃尔沃和瓦克夏发动机。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (Stockholmsbörsen: SINT 斯德哥尔摩证券交易所) 小盘股上市。更多详情请见: www.sintercast.com

结束