



安德鲁·克拉特基 (Andrew Kratky)  
商务开发总监  
纯净动力技术有限公司  
电话: +1 708 786 2740  
电子邮件: [andy.kratky@purepowertechnologies.com](mailto:andy.kratky@purepowertechnologies.com)



史蒂夫·道森 博士(Dr Steve Dawson)  
总裁兼首席执行官  
欣特卡斯特  
电话: +46 8 660 7750  
电子邮件: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

## 纯净动力技术开始在印地安纳波利斯铸造厂生产蠕墨铸铁

芝加哥和斯德哥尔摩，2012年1月25日 - 纳维斯塔 (Navistar) 旗下的纯净动力技术有限公司 (PurePOWER Technologies LLC) 已经开始在其印地安纳波斯 (Indianapolis) 的铸造厂生产蠕墨铸铁 (CGI) 气缸体。这些高负荷蠕墨铸铁气缸体采用欣特卡斯特过程控制技术来生产。

欣特卡斯特系统 3000 过程控制装置已经在印地安纳波利斯铸造厂安装完毕以提供欣特卡斯特的蠕墨铸铁生产过程测量-校正前馈控制和预处理自动反馈控制技术。系统 3000 同时还自动记录熔炼，造型和落砂的生产数据，为铸造过程提供先进的质量控制和可追溯性。纯净动力技术和欣特卡斯特之间的技术协议包括纯净动力技术位于印地安纳州的印地安那波利斯和位于威斯康星州沃克夏 (Waukesha) 的铸造厂；根据协议纯净动力技术还可以在其威斯康星州沃克夏的两条铸造生产线上另外安装欣特卡斯特系统。位于印地安那波利斯和瓦克夏的铸造生产线为大批量乘用车蠕墨铸铁件，商用车排量至 15 升的发动机蠕墨铸铁气缸体和气缸盖提供了生产能力。

“在纳维斯塔公司，纯净动力技术积累了十多年的蠕墨铸铁产品开发和生产经验，有经验，有设备，有队伍，是高质量乘用车和商用车蠕墨铸铁发动机零部件的世界级供应商”，纯净动力技术金属铸造总监里克·培根先生说，“我们以创纪录的速度安装了印地安那波利斯铸造设备并投入生产以满足对高负荷蠕墨铸铁缸体增长的需求。我们正期待着

把我们的蠕墨铸铁的设计和制造经验带给世界各地的原始设备制造商，因为世界对运用欣特卡斯特方法生产蠕墨铸铁气缸体，气缸盖技术的需求正在增长。”

“纯净动力建设蠕墨铸铁产能进一步证明了市场对蠕墨铸铁发动机零件，特别是在商用车应用方面正在增长的需求。”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森说。“纯净动力的蠕墨铸铁产能建设在美国市场提供了大批量生产蠕墨铸铁气缸体，气缸盖的能力，这与纯净动力及其母公司纳维斯塔的全球足迹一起，增强了我们的综合能力以支持对蠕墨铸铁产品开发和生产正在增长的需求。”

2009年由纳维斯塔建立的纯净动力技术有限公司把研究，开发，工程和制造能力纵向整合在一起，为最具突破性进展的发动机和更清洁地运行的车辆和设备生产世界级的柴油动力系统和提供先进的排放控制解决方案。纯净动力在南卡罗来纳州的哥伦比亚和肯塔基州的鲍灵格林 (Bowling Green Kentucky) 有研发中心，在南卡罗来纳州的布利西伍德 (Blythewood) 有制造厂，在印地安那州的印地安纳波斯和威斯康星的沃克夏有铸铁厂。

欣特卡斯特是全球处于领先地位的，提供质量可靠并能大批量生产的蠕墨铸铁生产控制技术及设备公司。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术生产各种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 17 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特的最终用户包括阿斯顿·马丁，奥迪，卡特比勒，克莱斯勒，达夫卡车，福特，福特奥拓桑，通用电气运输系统，通用汽车，现代，美洲豹，吉普，起亚，陆虎，曼，纳维斯达，保时捷，PSA 标致-雪铁龙，雷诺，罗尔斯-罗伊斯发电工程，斯坎尼亚，丰田，大众，沃尔沃，大众 Motori 和瓦克夏发动机。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (Stockholmsbörsen: SINT 斯德哥尔摩证券交易所) 小盘股上市。更多详情见 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

结束