新闻通告
立刻发布

欣特卡斯特批量生产超过一百万台发动机当量

- 9 月份批量生产创历史新高，达到 1100000 台发动机当量
- 连续两个月批量生产超过一百万台发动机当量
- 与 2009 年 9 月相比， 批量生产同比增长了 120%

[2010 年 10 月 12 日，斯德哥尔摩] – 凭借在亚洲和美洲不断扩大的大批量生产项目以及 2010 年推出的三款新型发动机，欣特卡斯特公司年度批量生产超过一百万台发动机当量。2010 年 8 月份的年度批量生产产量达到 1,050,000 台发动机当量；9 月份的批量生产进一步增长，达到 1,100,000 台发动机当量(55,000 吨/年) ；这清楚地表明了批量生产稳步地跨上了一个新台阶，超过一百万台的重要阶段。与 2009 年 9 月份的 500,000 台发动机当量相比，2010 年 9 月份的批量生产同比增长了 120%；与 2008 年 9 月经济不景气前的高批量生产 750,000 台发动机当量相比，同比增长了 47%。

欣特卡斯特公司总裁兼首席执行官 Steve Dawson 博士称：“批量生产的不断增加主要来自 Ford 6.7 升 V8 型发动机以及在中国生产的排气部件，我们支持的该部件批量生产今年将超过一百万件。然而，2010 年相继推出的 Navistar 6.4 升 V8 型发动机、Land Rover 4.4 升 V8 型发动机和 VM Motori 3.0 升 V6 型发动机也大大地提高了我们近期的批量生产。2009 年的新股发行，成功行使了股东认股权证以及 2010 年上半年良好的现金流转保证了财务稳定，我们期盼借此扩大在市场中的领导地位。”

欲了解更多信息，请联系：

Steve Dawson 博士
总裁兼首席执行官
SinterCast AB (publ)
电话: +46 8 660 7750
电子邮件: steve.dawson@sintercast.com
网址: www.sintercast.com

欣特卡斯特公司（**SinterCast**）是世界上处于领导地位的蠕墨铸铁（CGI）大批量生产过程控制技术的供应商。与普通灰口铸铁和铝比较， CGI 的抗拉强度至少高 75%、刚性高 45%、抗疲劳强度高近乎一倍，因此 CGI 使得发动机设计者在提升发动机性能、耐用性和节约燃油的同时， 降低发动机的重量、噪音和排放量。欣特卡斯特公司生产各种 CGI 组件，重量由 2 千克至 17 吨， 所有部件都采用相同的经过验证的工艺控制技术。欣特卡斯特 CGI 组件的终端用户包括阿斯顿马丁公司、奥迪、卡特彼勒、克莱斯勒、达夫卡车、福特、福特奥拓山（Ford-Otosan）、通用电气运输系统、通用汽车、现代、纳威斯达、美洲虎、起亚、路虎、曼公司、保时捷、PSA 标致雪铁龙、雷诺、劳斯莱斯动力工程、丰田、大众、沃尔沃和瓦克夏发动机公司。欣特卡斯特公司股票在纳斯达克 OMX 交易所的小盘上市 (斯德哥尔摩: SINT) 。

- 结束 -