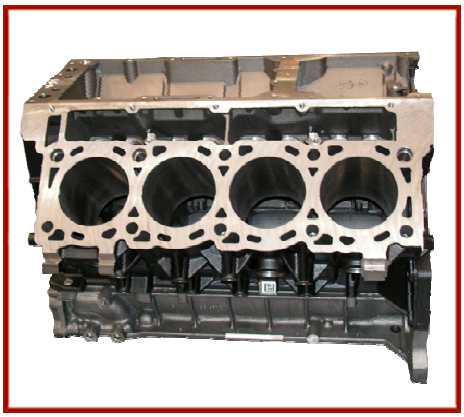
新闻通告

立即发布

纳威斯达万国公司发布采用蠕墨铸铁缸体的新 V8 柴油发动机

- **采用欣特卡斯特 CGI 缸体的新款 6.4 升 V8 柴油机**
- **该缸体在墨西哥的 Cifunsa 铸造厂生产**
- **CGI 降低了 15%的重量，更耐用和低噪音**



纳威斯达 6.4 升 CGI 缸体
更轻、更强、更静

组装完成的 MaxxForce®7
里程为 375000 英里 B50 使用寿命

[2010 年 3 月 10 日，密苏里州圣路易斯] 纳威斯达万国公司是世界领先的柴油机和商务车制造商之一。今天在圣路易斯由全国卡车装备协会（NTEA）举办的卡车展览会上，纳威斯达万国公司发布了新款 MaxxForce® 7 柴油机。这款国际顶尖水准的 6.4 升 V8 蠕墨铸铁（CGI）柴油机缸体，已于 2010 年 1 月在墨西哥的萨尔蒂约开始投产，采用了瑞典的欣特卡斯特过程控制技术。纳威斯达 MaxxForce® 7 缸体是 Cifunsa 公司首次批量生产的 CGI 产品，为 Cifunsat 公司提供了重要的 CGI 产品的参考依据，支持了 Cifunsa 公司在客车和商务车方面其他 CGI 部件的产品开发。

相比纳威斯达上一代 6.4 升 V8 灰口铸铁缸体，采用蠕墨铸铁缸体减少了 15%的重量。尽管重量减少，较高强度和刚度的 CGI 缸体的性能卓越，使得马力上升至 300（224 千瓦），扭矩为 898 牛顿米（660 磅英尺），空转时仅 68.9 dBA，使其成为北美市场上最宁静的 V8 柴油机。 由于 CGI 缸体的坚固耐用，

MaxxForce®7 柴油机的 B50 使用寿命达 375,000 英里（600,000 千米）。无需经过 SCR 废气处理，该发动机符合 2010 年美国联邦汽车的尾气排放条例，它是当今最严格的控制氮氧化物排放的条例。

Cifunsa SA de CV 的首席执行官 Alberto Piñones 先生说，“纳威斯达把 CGI 应用于 MaxxForce® 7 缸体，这一决定势必会增强下一代更高效更环保发动机采用蠕墨铸铁缸体的趋势。 我们看到新 CGI 发动机的需求量与日俱增，CGI 是 Cifunsa 将来主要的经济增长点。近期我们把欣特卡斯特系统 2000 升级至系统 3000，又成功生产了 MaxxForce® 7 CGI 缸体，Cifunsa 将会增加在 CGI 市场上的份额。欣特卡斯特总裁兼首席执行官 Steve Dawson 博士说，“2008 年，纳威斯达成为北美的第一家 OEM，提供 CGI 缸体的柴油机并推出了 MaxxForce®大缸径 11 升和 13 升商务车发动机。我们很高兴看到纳威斯达采用大缸径发动机的经验，通过引进 MaxxForce® 7 作为其第三款 CGI 发动机，处于领先地位。纳威斯达的三款 CGI 发动机都采用了欣特卡斯特的技术，我们期待与纳威斯达的继续合作， 开发和生产新环保型的 CGI 发动机。”

Alberto Piñones 先生
首席执行官
Cifunsa S.A. de C.V.
电话： +52 844 411 2051
电子邮件： alberto.pinones@gis.com.mx

Steve Dawson 博士
总裁兼首席执行官
SinterCast AB (publ)
电话： +46 8 660 7750
电子邮件： steve.dawson@sintercast.com

Cifunsa S.A de C.V 是Saltillo企业集团(GIS)的成员，Saltillo企业集团是墨西哥最大的企业集团之一， 创立于1928年。Cifunsa是全球最大的铸造厂之一， 总部设在Saltillo，拥有四家铸造分厂，年产量475000吨。Cifunsa几乎向所有北美市场的OEM供应铸铁件，包括卡特彼勒，克莱斯勒，底特律柴油机，福特，通用，约翰迪尔，纳威斯达，尼桑和大众以及众多汽车行业一级、二级供应商。自从1993年Cifunsa在北美生产了首款欣特卡斯特CGI缸体，与欣特卡斯特建立了伙伴关系。1996年Cifunsa成为全球领先的缸体和缸盖的铸造厂，与欣特卡斯特签署了长期协议，安装了欣特卡斯特的过程控制技术。拥有15年以上的CGI开发的丰富经验，Cifunsa开始大批量生产其第一款CGI产品——纳威斯达MaxxForce® 7。获取更多详情：
www.sintercast.com

欣特卡斯特是世界上处于领导地位的，提供质量可信赖并能大批量生产蠕墨铸铁的（CGI）生产控制技术及设备的公司。相对于传统灰口铸铁和铝， 由于CGI具有高出75%的抗拉强度，高出45%的刚度，高出约一倍的疲劳强度，发动机设计师可以使用CGI提升发动机的性能，燃油经济性和耐用性，同时减少发动机的重量，噪音和排放。欣特卡斯特生产各种CGI部件，重量从最小2公斤到最大17吨， 全部采用久经验证的工艺控制技术。欣特卡斯特CGI部件的终端用户包括阿斯顿马汀，奥迪，卡特彼勒，克莱斯勒，达夫卡车，福特，福特Otosan，通用电气运输系统，通用，现代，美洲虎，起亚，路虎，曼公司，曼柴油机公司，纳威斯达，保时捷，标致雪铁龙，雷诺，劳斯莱斯动力工程，丰田，大众，沃尔沃和瓦克夏发动机公司。欣特卡斯特在斯德哥尔摩北欧证券交易所的中小企业板上市交易（简称SINT）。获取更多详情：
www.sintercast.com

- 结束 -