新闻发布稿

立即发布

欣特卡斯特推出第三代蠕墨铸铁生产工艺控制技术

系统 3000：全自动，适用于大规模量产

小型系统 3000：适用于产品开发和小批量生产

[斯德哥尔摩，2009 年 12 月 15 日] – 凭借累积超过 100 年的丰富经验, 欣特卡斯特开发了用于蠕墨铸铁（CGI）可靠批量生产的第三代工艺控制技术。该技术以系统 3000 命名，包括内部硬件部件的升级、全新的操作系统、新的工艺控制软件和对核心热分析取样技术测量能力的扩展。系统 3000 沿袭了欣特卡斯特创建的模块化硬件格式，适合各种车间布局和工艺流程，无论车间采用压力浇注炉还是铁水包浇注，均可灵活配置。

全新的硬件平台采用最先进的工业电脑，配有牢固可靠的硬盘，以确保其经久耐用。工业控制计算机把信息输送给双线喂丝机，在浇注之前将校正的镁和孕育剂自动化添加入熔液。 系统 3000 也强化了滤波和稳压的能力， 抵消铸造厂中常见的电压波峰和波谷损害。操作员通过一台 19 英寸触屏式显示屏操作，按照每个铸造厂的需求， 该显示屏可使用本地语言进行编程。同时， 通过将手提电脑连接到一个客户接入串口上， 系统 3000 也能提供全面硬件诊断和故障排除功能。

随同系统 3000 推出的是欣特卡斯特工艺控制软件 PCS 6.0， 它运行于坚固的 XP 内嵌平台。PCS 6.0 软件是欣特卡斯特自推出系统 2000 控制系统以来， 所发布的第 61 个软件，自 1999 年以来， 系统 2000 已经在全球各地的铸造厂成功运行。在过去十年间， 大约每两个月推出一款新软件， 如此频密的软件开发也预示着欣特卡

斯特在未来的开发力度。PCS 6.0 软件具有更佳的操作员友好性， 同时为客户工程师提供扩展的访问接口， 以便于他们独立配置和修改软件中的冶金参数并便于维护。每次热分析测量结果均会由系统 3000 存储， 可以自动传输到铸造厂的质量控制 IT 系统，以供量产数据和实时记录，确保可追溯性。

经过大量的现场测试， 欣特卡斯特也推出了新一代的取样杯作为系统 3000 技术包的一部分。这款新型取样杯被命名为 SP-05， 其镀层经过改进以提升壁反应-Wall Reaction™（专利所有）的精度，并同时抵消了有害残存元素的影响，尤其在发展中国家的铸造厂原料流中， 有害残存元素正在日益增加。作为增强版 Wall Reaction™ 的结果， SP-05 技术也将其分析能力扩展到更高的碳当量水平。同时，在 ISO 16112 标准 0-20%球化率这一狭小领域，这些改进也强化了欣特卡斯特的 CGI 量产控制能力，铸造缺陷得以降至最低， 热导性和可加工性能得以优化。从 2008 年后期开始的所有欣特卡斯特的新科研开发，均采用 SP-05 取样杯， 未来的系统 3000 在铸造厂的安装将采用 SP-05 技术调试。现有的客户可以在任何时间选择升级到 SP-05 取样技术。

随同系统 3000 的推出， 欣特卡斯特也推出了新一代小型系统 3000， 小型系统 3000 采用了与系统 3000 同样的采样技术和软件，但是小型系统 3000 是专门针对 CGI 产品开发， 原型开发和小批量生产的特点设计的， 是一种简化的硬件平台。小型系统 3000 不包括配套的喂丝机， 因为大部分产品开发活动都是在铁水包小于 500kg 的规格基础上进行。在适当的情况下， 铸造厂可以独立配置喂丝机， 按照操作员显示屏上提示的数量手动添加镁和孕育剂。使用小型系统 3000 开发的全部产品数据均可直接传输到全自动系统 3000，以应用于大批量生产。

“欣特卡斯特推出的第三代技术， 不仅融合源自 1996 推出的系统 1000 工艺控制系统在铸造车间的生产经验，也融合了从 1999 年推出的系统 2000 所获得的经验，在过去 14 个月中投入了大量的研发努力。”运营总监 **Steve Wallace 先生说，** “在典型铸造生产条件下，最新的系统 3000 平台成功地通过了苛刻的满负荷模拟测试，，相当于连续生产超过 300 万气缸体，我们期望凭借这一新平台， 在未来满足铸造厂在蠕墨铸铁的生产控制以及汽车行业的市场需求。”

“尽管 2008 年和 2009 年的客户质量反馈好评率超过 96%，我们仍然决定集中我们的工程技术资源，对我们提供的技术进行全面审查， 将经济的低迷转化为机遇” 欣特卡斯特总裁和首席执行官 **Steve Dawson 博士说，** “应运而生的系统 3000 技术为我们的继续发展提供一个新的基础， 确保了我们继续满足我们铸造业的客户在灵活性， 耐用性，精确性和自主性方面的需求”

如需更多详情，请联系：

Steve Dawson 博士
总裁&首席执行官
SinterCast AB (publ)
电话： +46 8 660 7750
电子邮件： steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上处于领导地位的， 提供质量可信赖并能大批量生产蠕墨铸铁的（CGI）生产控制技术及设备的公司。相对于传统灰口铸铁和铝， 由于CGI具有高出75%的抗拉强度， 高出45%的刚度，高出约一倍的疲劳强度，发动机设计师可以使用CGI提升发动机的性能，燃油经济性和耐用性，同时减少发动机的重量，噪音和排放。欣特卡斯特生产各种CGI部件，最小2kg到最大17T， 全部采用久经验证的工艺控制技术。欣特卡斯特CGI部件的终端用户包括阿斯顿马汀，奥迪，卡特彼勒， 奔驰，DAF卡车，伏特，曼，曼柴油公司， 保时捷， 标致，雷诺， 劳斯莱斯动力工程， 丰田，大众，沃尔沃和瓦克夏发动机公司。欣特卡斯特在斯德哥尔摩Nordic交易所的中小企业板上市交易（简称SINT）。

END