

보도자료

즉시배포

북미 오토쇼에서의 SinterCast 에 대한 인식

- Ram 1500 디젤엔진은 3 년 연속 10 대 엔진상 수상
- Nissan Titan XD 는 올해의 트럭 수상의 최종 위치까지 등극
- 6 종류의 포드와 링컨 차량에 SinterCast-CGI 가솔린 엔진 적용

[디트로이트, 2016 년 1 월 13 일] – SinterCast 사의 연간행사 중 아주 중요한 일정 중 하나인 2016 년 북미 오토쇼(NAIAS)는 SinterCast 사의 Compacted Graphite Iron (CGI)엔진 기술 에 대한 새로운 인식과 함께, 한 해의 긍정적인 시작을 알리고 있습니다.

Ram 1500 EcoDiesel: VM Motori 에서 설계 및 생산되어진 SinterCast-CGI 실린더블록과 베드플레이트가 조립되어진 3.0 리터 V6 디젤 엔진으로, 3 년 연속 10 대 엔진 상을 수상했다. CGI 디젤은 3 년 연속 수상을 받은 유일한 엔진이었으며, 두 번 반복 수상 중 하나이고, 그리고, 열 개의 엔진 수상 중 유일한 디젤엔진 이었습니다. 심사 위원단은 Ram EcoDiesel 이 "세계 경량 트럭부문에서 세련미와 연료 효율 부분에서 최상의 등급" 이라고 논평을 하였습니다. 또한 Ram 1500 EcoDiesel 은 경량 픽업부문에서 NAIAS 최고 수준의 연비 등급을 유지하고 있습니다.

Nissan Titan: 신 Nissan Titan XD 픽업 트럭은 SinterCast-CGI 실린더 블록을 기반으로 Cummins 에서 설계 되어진 5.0 리터 V8 디젤엔진으로, 북미 트럭부문의 올해의 수상 3 개의 최종 후보 중 하나의 영예를 안았습니다. 21 종의 트럭 및 스포츠 유틸리티 차량을 포함한 경쟁에서, Titan 은 Volvo XC90 와 Honda Pilot 와 함께 최종 후보로 자리 매김 한 유일한 픽업 이었습니다. Titan 은 최종 수상 후보로 인식 되어짐과 병행하여 판매의 시작을 알리는 기세를 올리게 되었습니다. 올해의 트럭 수상은 산업 전반에 걸쳐 중히 여기게 되며, 올해가 23 번째로써, 올해의 트럭 수상은 하나의 언론매체 보다 자동차 저널의 독립적 인 그룹에 의해 주어지는 유일한 수상입니다.

Lincoln Continental: Lincoln 은 2016 년 1 월 2017 년형 Continental 을 3.0 리터 V6 CGI EcoBoost 가솔린 엔진을 공개 하였습니다. 엔진은 오직 Lincoln 브랜드 차량에만 사용 되어지는 SinterCast-CGI 2.7 리터 가솔린 엔진이 유일한 설계입니다. 투윈 터보 3.0 리터 엔진은 400 마력을 제공하고 Lincoln 역사에서 가장 성능이 좋은 엔진이다. SinterCast-CGI 2.7 및 3.0 리터 가솔린 엔진은 Lincoln MKX 럭셔리 크로스 오버와 MKZ 고급 세단에 적용 되어 집니다.

Ford F-Series pick-ups: Ford 사의 F-150 은 2015 년 북미에서 가장 많이 판매 되었고, 39 년째 최고 판매 연속 수상을 유지 하고 있습니다. Ford 사는 2015 년을 통하여, F 시리즈 픽업을 세계 시장을 통틀어서 18 초에 한대 꼴로 판매를 하였습니다. Ford F-150 픽업의 약 25 % 는 SinterCast-CGI 2.7 리터 V6 가솔린 엔진으로 판매되었고, F-250 부터 F-750 슈퍼 듀티 트럭의 80 % 이상이 SinterCast-CGI 6.7 리터의 V8 디젤엔진으로 판매 되었습니다. 또한, 2.7 리터 가솔린엔진은 Ford Edge 에도 탑재 판매 되었고, 2017 년형 Ford Fusion 에 독점 옵션이 될 것이라고 NAIAS 에서 발표 되어졌습니다.

“Auto Show 는 운전 및 파워트레인 기술에 대한 초점보다는 이동성과 연결성에 더 초점을 두고 진화함에 따라, 우리의 기술이 차량의 다양한 응용 프로그램에 적용 되어 지는 것이 무척 보람되어집니다. 새로운 엔진과 새로운 차량 응용 프로그램은 SinterCast 사에 중요한 성장 기회를 제공합니다. 만일 Lincoln Continental 과 Nissan Titan 이 그들의 판매 야심작으로 명시한다면, 이 두 차량의 증가 성장은 우리의 현재 연속 생산량에 10 % 를 추가 할 수 있는 가능성을 제공 합니다” 라고 SinterCast 사의 CEO 인 Steve Dawson 박사는 말하였습니다.

더 많은 정보를 원하시면:

Dr. Steve Dawson

President & CEO

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast 사는 Compacted Graphite Iron 의 양산을 위한 프로세스 제어 기술을 세계적으로 선도하는 기업입니다. 기존의 주철 및 알루미늄 재질과 비교하여 75% 이상의 인장강도, 45% 이상의 강성 과 두배 이상의 피로 강도를 갖는 CGI 재질은 엔진 설계자에게 엔진 무게 저감, 소음 및 배기 가스를 줄이면서, 성능, 연비, 내구성 향상을 할 수 있게 합니다. SinterCast 기술은 13 개국에 44 대의 장비를 설치하였으며, 주로 가솔린 및 디젤 엔진의 실린더 블록과 승용 차량을 위한 배기 가스 부품; 상용차량의 중형 및 대형 실린더 블록 및 헤드; 그리고, 선박, 철도, 오프로드 엔진 응용 프로그램에 대한 산업엔진 부품을 생산하는데 사용되어진다. SinterCast 의 연속생산은 2kg 에서 9 톤에 이르기까지 입증 된 공정 제어 기술을 사용한다. SinterCast 주식은 스톡홀름 NASDAQ OMX 증권 거래소에 상장 되어 있다. 더 많은 정보는: <http://www.sintercast.com>

끝