



16-20 June 2015



보도자료
즉시배포

SinterCast 사 GIFA 세계주물박람회에 CGI(Compacted Graphite Iron)기술을 전시하다



10 홀 F60 에 SinterCast 기술을 전시

[뒤셀도르프, 2015년 6월 16일] – SinterCast 사는 뒤셀도르프에서 4년마다 개최하는 GIFA 세계 주물박람회에 CGI 공정제어 기술을 선도하는 주자임을 입증하고, 또한 CGI 장점을 홍보하게 되었습니다. 12개국에 42설비를 설치한 실적을 대표하여서, 프로토타입 및 최소불륨 생산을 위한 Mini System 3000, 주조 하기 전에 SinterCast 의 특허 기술을 이용하여 Mg 과 접종제를 최적화 시켜주는 System 3000, 그리고 완전 자동화 시스템이면서 추가로 Base Treatment 를 자동피드백 컨트롤을 하여주는 System 3000 Plus 를 전시 하고 있습니다.

SinterCast 기술의 전시품을 보시면, 배기매니폴드, 터보차지하우징, 승용차 실린더블록 및 상용차량 실린더블록과 해드에 이르기까지 다양한 구성품이 CGI 재질로 사용 되어지고 있음을 보여주며, 주물의 무게는 5kg 에서 300 kg 이상에 이르고 있음을 알 수 있습니다. 전시되어진 실린더블록 중 에서 가장 눈에 띄는 실린더블록은 포드사의 2.7 리터 V6 EcoBoost 로써, 가솔린엔진의 실린더블록에 세계 최초로 CGI 재질을 적용하는 새로운 시도인 것 입니다. 또 다른 전시품은 아우디 3.0 리터 V6 CGI 실린더블록과 메르세데스의 3.0 리터 알루미늄 실린더블록의 비교 전시가 포함 되었는데, 이는 SinterCast 사가 비교하여 본 결과 CGI 재질의 실린더블록 엔진이 알루미늄 실린더블록 엔진 대비하여 125mm 작고, 무게 또한 15kg 이 가벼운 것으로 비교 되어 집니다.

“GIFA 는 우리의 공정 제어 기술을 선보일 수 있고, 우리의 CGI 재질을 홍보하고, 세계 각국에 있는 우리의 현재 고객 및 미래 잠재 고객을 접 할수 있는 아주 좋은 기회를 제공하여 줍니다. 지난 GIFA 이후로 연속생산이 50 % 이상 증가 함 으로서, 우리는 우리의 공정제어기술의 정확성, 신뢰성 및 견고성을 제시하고 경량엔진 기술에 대한 토론을 자극하고 있어서 기쁘게 생각합니다. 주철 주조 산업부문에서 CGI 엔진이 사회에 중요한 라이프 사이클에너지를 제공함과 동시에, 작고, 가볍고, 강하고, 조용하고, 그리고 알루미늄과 비교하여 비용이 저렴하다는 캠페인의 선두 주자로 SinterCast 사를 알아주고 있으며 또한 감사하고 있습니다.” 라고 Steve Dawson 박사(SinterCast 사의 CEO)는 말 하였습니다.

더많은 정보는

Dr. Steve Dawson
President & CEO
SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast 사는 Compacted Graphite Iron 의 양산을 위한 프로세스 제어 기술을 세계적으로 선도하는 기업입니다. 기존의 주철 및 알루미늄 재질과 비교하여 75% 이상의 인장강도, 45% 이상의 강성 과 두배 이상의 피로 강도를 갖는 CGI 재질은 엔진 설계자에게 엔진 무게 저감, 소음 및 배기 가스를 줄이면서, 성능, 연비, 내구성 향상을 할 수 있게 합니다. SinterCast 기술은 12 개국에 42 대의 장비를 설치하였으며, 주로 가솔린 및 디젤 엔진의 실린더 블록과 승용 차량을위한 배기 가스 부품; 상용차량의 중형 및 대형 실린더 블록 및 헤드; 그리고, 선박, 철도, 오프로드 엔진 응용 프로그램에 대한 산업엔진 부품을 생산하는데 사용되어진다. SinterCast 의 연속생산은 2kg 에서 9 톤에 이르기까지 입증 된 공정 제어 기술을 사용한다. SinterCast 주식은 스톡홀름 NASDAQ OMX 증권 거래소에 상장 되어 있다.

자세한 내용은: www.sintercast.com

끝