

## 新闻简报 立即发布

### 亚新科国际铸造（山西）有限公司 采用欣特卡斯特过程控制技术

- 亚新科国际铸造（山西）有限公司将安装欣特卡斯特系统 3000 增强版
- 计划生产商用车发动机零件
- 系统安装在亚洲持续增长，在中国，韩国和日本共安装了 18 套系统

**[山西和斯德哥尔摩 2015 年 6 月 17 日]**亚新科国际铸造（山西）有限公司，中国最大的独立汽车零件供应商和瑞典蠕墨铸铁产品开发和批量生产过程控制专家欣特卡斯特签订了技术供应合同。按照合同条款，欣特卡斯特将在亚新科山西安装一套欣特卡斯特系统 3000 增强版并且为建立可靠的蠕墨铸铁批量生产工艺提供工程支持。计划于 2015 年安装调试的系统 3000 增强版将控制蠕墨铸铁生产过程，包括采用有专利权的欣特卡斯特热分析，通过喂线自动反馈控制原铁水预处理和浇铸前前馈优化镁和孕育剂的加入等技术。

“在我们的气缸体和气缸盖铸造车间安装欣特卡斯特技术是亚新科山西作为乘用车和商用车零件最大的供应商的另一个重要的标志性步骤”亚新科山西总经理田国柱说。“全球认可的欣特卡斯特品牌立即给亚新科山西蠕墨铸铁的生产能力提供了信誉，欣特卡斯特可靠的技术及丰富的工程经验给亚新科山西供应亚洲不断增长的蠕墨铸铁需求提供了坚实的平台。”

“亚新科山西安装的系统是我们在中国安装的第 10 套，在亚洲安装的第 18 套系统，这扩大了我们在中国和亚洲的存在，并且增加了我们为亚洲这个重要的蠕墨铸铁市场提供支持批量生产的机会”欣特卡斯特总裁及首席执行官史蒂夫·道森博士（Dr. Steve Dawson）说。“自从 2011 年我们推出系统 3000 增强版技术以来，超过 2/3 的批量生产安装选择了这个增加工艺效率，即自动原铁水预处理加上我们的测量-校正过程控制技术的系统。我们很高兴采用这个最先进的技术支持亚新科山西”

更多信息请联系:

史蒂夫·道森博士 (Dr. Steve Dawson)

总裁及首席执行官

电话 +46 8 660 7750

电子邮件: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**亚新科国际铸造（山西）有限公司**（原山西国际铸造有限公司，以下简称“亚新科山西”）是目前柴油发动机铸件方案的提供者和中国最大的缸体、缸盖的独立供应商。亚新科山西地处中国中部地区的山西省南端。亚新科山西生产发动机缸体、缸盖等铸铁件铸造产品，生产过程的制芯、造型、熔化和清理等均采用世界最先进的设备和工艺。亚新科山西致力于建立一个全球性公司，产品销往美国、日本、印度、意大利、英国、加拿大、德国等国。同时，亚新科山西拥有一批中国的重要客户。如东风康明斯、北汽福田康明斯、重庆康明斯、上菲红、中国重汽、潍柴等。亚新科山西把客户满意作为目标，坚持持续改进和精益求精的服务宗旨，使其客户市场得到迅速发展。亚新科山西是您值得充分信赖的合作伙伴。

**欣特卡斯特**是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的主要提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特在 12 个国家安装了 43 套系统，其技术主要用于生产乘用车汽油机和柴油机发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路应用等固定发电、动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 17 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所（斯德哥尔摩证券交易所 Stockholmsbörsen: SINT）小盘股上市。更多详情见 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- 结束 -