

新闻简报 立即发布

图皮订购欣特卡斯特浇包跟踪系统

第二个浇包跟踪系统的安装加强了图皮对质量和铸造 自动化领先以及过程控制和工业 4.0 追溯能力的承诺

[加内维尔和斯德哥尔摩 5 月 23 日, 2018 年] - 世界上最大的铸铁缸体和缸盖铸造集团图皮已经向瑞典过程控制专家欣特卡斯特公司订购了一套自动浇包跟踪系统。根据该协议的条款, 欣特卡斯特浇包跟踪技术 LadleTracker® 将安装在图皮在巴西加内维尔的生产工厂。该装置计划于 2018 年第三季度投入使用。

图皮和欣特卡斯特工程师在墨西哥萨尔蒂诺的图皮铸造厂借助应用浇包跟踪技术两年以上的生产经验, 基于巴西工厂的布局, 工艺流程和生产需求共同开发了定制的浇包跟踪解决方案。该安装基于成熟的射频识别 (RFID) 技术, RFID 标签贴在每个浇包上, RFID 天线安装在整个铸造车间的关键位置。对于每个浇包, 系统都会汇编工艺数据, 包括温度, 重量和化学成分, 以及浇包到达和离开生产流程中每一步的时间。浇包跟踪系统数据库为流程可追溯性提供单一信息来源, 而在线流程控制可确保每个浇包向流程的每个步骤进行报告, 并且每个步骤都在预设工艺限制和分配的时间内完成。

欣特卡斯特浇包跟踪技术是我们不断发展增长战略的重要组成部分, 并将图皮确立为铸铁铸造厂业内质量, 自动化, 过程控制和可追溯性的领导者。自动锁定功能可确保所有浇包保持在我们的工艺限制范围内, 同时数据库改善了我们的工艺优化, 故障排除和可追溯性。总而言之, 这些功能为图皮提供了更高的效率, 并为我们的客户提高了质量和信心。图皮总裁兼 C.E.O. 费尔南多·德里佐先生说 “我们在墨西哥进行两年多的浇包跟踪操作的经验使我们能够识别和实施流程改进, 并定量衡量这些改进对我们生产效率的影响。我们将继续与欣特卡斯特合作, 为我们的工艺和产品开发和实施新的控制测量和可追溯性解决方案。一切可以测量的都会被改善。”

“我们的浇包跟踪技术可以测量和控制铸造厂液态金属方面的每一步工艺, 而我们的铸件跟踪技术可以在铸造厂的造型和制芯方面提供可追溯性和工艺控制。这些技术将工业 4.0 的可追溯性和连接性带到了铸造行业。”欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“我们在图皮的第一次安装是在 18 年前, 今天, 浇包跟踪系统订单标志着我们在图皮的第七次安装。重复业务是任何技术的最强认可, 而我们浇包跟踪技术的第二个订单是对我们跟踪技术的效益和价值的重要肯定。”

需了解更多信息:

费尔南多·德里佐先生
总裁兼首席执行官
图皮公司
电子邮件: fernando@tupy.com.br

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

图皮公司总部设在巴西南部, 拥有一万两千多名员工, 每年的铸件产能为 74.8 万吨。在巴西圣卡塔琳娜州的加内维尔和位于墨西哥科阿维拉州的萨尔蒂诺和瑞莫斯阿斯佩的制造设施中, 图皮是世界上最大的铸铁缸体缸盖铸造厂, 并且是全球蠕墨铸铁领导者, 共有 17 个品种的蠕铸铸件在大批量生产。图皮公司在巴西, 美国, 德国, 墨西哥和日本设立了销售和工程办公室, 以支持其主要客户, 包括: 康明斯, 福特, 梅赛德斯奔驰, 珀金斯, 奥迪, 依维柯, 达夫卡车, 曼, 约翰迪尔, 小松, 久保田和标致等许多首屈一指的汽车和柴油机制造商。欲了解更多信息: www.tupy.com.br

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特在 13 个国家安装了 45 套系统，其技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **LadleTracker®**，铸件跟踪系统 **Cast Tracker™** 和和操作员跟踪系统 **Operator Tracker™**，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -