

Press Release
Para Distribuição Imediata

Início de novas produções, novos pedidos recebidos

- **Aumento de 5.4% para produção em séries**
- **Início da produção de placa de apoio para o motor Hyundai V6 3.0 litros**
- **Novo pedido para produção de componentes em grande escala para o setor de motores industriais**

[Estocolmo, 17 Março 2020] – A produção em série anualizada dos dois primeiros meses do ano atingiu 3,1 milhões de motor equivalentes, proporcionando um aumento de 5,4% em relação ao ano anterior. O volume de amostragem nas fundições permaneceu estável nas taxas de execução ao longo de fevereiro, fornecendo uma indicação positiva para os embarques em março.

Além do principal mercado de blocos e cabeçotes de cilindro, o início de 2020 proporcionou novas oportunidades de produção em série. Em fevereiro, a Hyundai iniciou a produção de (*bedplate*), placa de apoio para o motor a diesel V6 de 3,0 litros na Coreia. A placa de apoio *bedplate* acoplado a um bloco de cilindros SinterCast-CGI - já havia sido produzido em ferro dúctil. A conversão para CGI foi introduzida para melhorar o rendimento do molde, reduzir as taxas de defeitos na fundição e obter ganhos de produtividade na usinagem. Durante o mês de março, a SinterCast também recebeu um novo pedido componentes usados em aplicações de energia industrial. A produção em série deverá começar durante o primeiro semestre de 2020, com o potencial de fornecer um volume mais de 100.000 motores equivalentes por ano. O novo pedido oferece a oportunidade para o setor de motores industriais continuar a responder por 5 a 10% do volume total, mesmo com o crescimento do mercado de blocos e cabeçotes de cilindro.

Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast, disse: “O início de 2020 introduziu desafios óbvios, mas também ofereceu novas oportunidades. Embora a produção em série possa ser temporariamente influenciada pelo vírus COVID-19, continuamos confiantes em nosso crescimento a longo prazo, tanto na produção em série quanto em novas instalações. ”

Para maiores informações:

Dr. Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB (publ)

Tel: +447710026342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast é fornecedor líder mundial de tecnologia de controle de processos para a produção de alto volume de Ferro de Grafite Compactado-Ferro Vermicular (CGI). Com incremento de pelo menos 75% no limite de resistência à tração, maior rigidez em 45% e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas de motores melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia SinterCast é utilizada para produção a diesel e gasolina de blocos de motores e componentes para veículos de passeio, blocos de motores e cilindros médios e pesados para veículos comerciais e motores industriais como agricultura, off-road, marinha, ferroviários e aplicações para motores estacionários. O sistema SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar o controle do processo, a produtividade e a rastreabilidade em diversas aplicações. Com 57 instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para mais informações: www.sintercast.com

- END -

SinterCast AB (publ)