

Press Release
Para Distribuição Imediata

Grainger & Worrall contrata SinterCast como provedor de tecnologia CGI para novo desenvolvimento na Ásia

[Bridgnorth e Estocolmo, 8 Junho 2021] – Um importante grupo asiático de fundição de ferro fundido, especializado na produção de componentes de motor para aplicações industriais, instalará a tecnologia de controle de processo SinterCast para permitir o desenvolvimento independente de produtos de Ferro Grafite Compacto (CGI). O pedido é parte de um abrangente acordo de fornecimento de tecnologia entre a OEM e Grainger & Worrall, líder global com sede no Reino Unido para desenvolvimento de produtos e prototipagem. Sob os termos do acordo entre a OEM, não divulgado e Grainger & Worrall, a SinterCast servirá como um fornecedor de Nível II para fornecer capacidade de desenvolvimento de produto CGI, incluindo a instalação de um Mini-System 4000 e alimentador de fio de arame em uma das linhas da OEM, propositalmente constituído para prototipagem rápida. A SinterCast também fornecerá suporte técnico para estabelecer um processo CGI robusto em conformidade com o padrão internacional ISO 16112 para Ferro Grafite Compactado. O Mini-System 4000 está planejado para ser comissionado durante o primeiro semestre de 2021.

“Depois de trabalhar com a SinterCast em mais de cem projetos de desenvolvimento de produto CGI em nossa unidade de produção no Reino Unido, nos últimos 15 anos, temos o prazer de contar com sua experiência para fornecer a tecnologia de controle de processo CGI para esta nova parceria”, disse Edward Grainger, Diretor Executivo da Grainger & Worrall. “Nosso escopo de fornecimento para o projeto inclui componentes ferrosos e não ferrosos de motores para veículos de passageiros, veículos comerciais e aplicações de energia industrial. Com este escopo, foi indispensável incluir habilidade em CGI, e SinterCast foi nossa escolha natural como o provedor da tecnologia”.

“Atualmente respondendo por aproximadamente 5% de nossa produção total, o mercado industrial *off-road* é um importante contribuidor e uma importante oportunidade de crescimento para a SinterCast”, disse o Dr. Steve Dawson, presidente e CEO da SinterCast. “O compromisso marca nossa vigésima segunda instalação na Ásia. Estamos satisfeitos que nosso relacionamento com a Grainger & Worrall e nosso suporte de longa data ao desenvolvimento de CGI na Ásia, tenham levado à decisão da Grainger de promover e incluir nossa tecnologia em suas atividades em crescimento de negócios internacionais”.

Para maiores informações:

Sr. Edward Grainger
Diretor Executivo
Grainger & Worrall
Tel: +44 1746 768 250
e-mail: egrainger@gwcast.co.uk

Dr. Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB (publ)
Tel: +44 771 002 6342
e-mail: steve.dawson@sintercast.com

Grainger & Worrall está na vanguarda global em prototipagem rápida e inovação em fundição, com serviços que incluem suporte de engenharia para projeto de componentes, modelagem, fundição e usinagem. Uma empresa familiar de terceira geração de propriedade privada, a Grainger & Worrall fornece prototipagem e soluções de produção em pequenas séries para peças fundidas estruturais complexas de alta integridade. As instalações Grainger & Worrall fundem e maquinam componentes em ferro cinzento, SinterCast-CGI, ferro dúctil e alumínio para as principais empresas automotivas e aeronáuticas do mundo e para aplicações exigentes no automobilismo. <http://www.gwcast.com/en/>

SinterCast é fornecedor líder mundial de tecnologia de controle de processos para a produção de alto volume de Ferro de Grafite Compactado-Ferro Vermicular (CGI). Com pelo menos 75% de maior resistência à tração, 45% com maior rigidez e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas de motores melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo

SinterCast AB (publ)

o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia SinterCast é utilizada para produção a diesel e gasolina de blocos de motores e componentes para veículos de passeio, blocos de motores e cilindros médios e pesados para veículos comerciais e motores industriais como agricultura, off-road, marinha, ferroviários e aplicações para motores estacionários. O sistema SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar o controle do processo, a produtividade e a rastreabilidade em diversas aplicações. Com 55 instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT).
Para mais informações: www.sintercast.com

- END -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44
info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401