



## Press Release *Para distribuição imediata*

### Fundição Dongya adota tecnologia SinterCast para a produção de energia industrial

- Mini-system SinterCast a ser instalado na fundição Dongya na China
- Produção de componentes de motores industriais para o mercado chinês
- Décima sexta instalação na China; Vigésima quarta instalação na Ásia

[Estocolmo, 2 Novembro 2022] – A Dongya Technology (Suzhou) Company, Ltd. adquiriu uma licença SinterCast em preparação para o início da produção em série de componentes de motores industriais de ferro de grafite compactado (CGI). Sob os termos do contrato, a SinterCast fornecerá um sistema de controle de processo e fornecerá suporte de engenharia para estabelecer um processo robusto para a produção de componentes CGI em conformidade com o padrão internacional ISO 16112. A instalação da SinterCast permitirá que a Dongya Technology, especializada em peças fundidas de seção pesada para indústria de geração de energia, produza componentes CGI em sua fundição em Suzhou, província de Jiangsu, China. A instalação está planejada para ser comissionada durante o quarto trimestre de 2022, com a produção inicial começando antes do final do ano.

Este acordo marca nossa décima sexta instalação na China e nossa vigésima quarta instalação no importante mercado asiático, ampliando nossa presença e oferecendo novas oportunidades para aumentar nossa produção no setor de energia industrial”, disse o Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. “O setor de energia industrial, composto por equipamentos marítimos, ferroviários, estacionários e off-road, responde atualmente por aproximadamente 5% do nosso volume total de produção. Com a crescente demanda por desempenho do motor e conformidade de emissões no mercado de energia industrial, prevemos mais oportunidades de crescimento neste setor, permitindo que o setor de produção de energia industrial continue a fornecer uma contribuição importante à medida que os principais mercados de veículos de passeio e comerciais continuam a crescer”.

Para maiores informações:

**Dr Steve Dawson**  
**Presidente & CEO**  
**SinterCast AB (publ)**

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

Localizada na Zona de Demonstração de Integração Delta do Rio Yangtze, a **Dongya Technology** é uma fornecedora especializada de componentes de seção pesada para as indústrias de agricultura, marinha, locomotivas, construção e manufatura. Com fundidos variando de tamanho de 0,5 kg a mais de 35.000 kg, a Dongya também produz componentes fundidos e totalmente usinados para veículos de nova energia, máquinas médicas, corpos de bombas e válvulas, máquinas de moldagem e outros equipamentos industriais. A Dongya é uma empresa abrangente com certificação ISO 9001, integrando P&D, produção de fundição, pós-processamento, vendas e serviços para os mercados doméstico e de exportação, proporcionando uma forte vantagem competitiva na indústria.

Para maiores informações: [www.qsjxzz.com](http://www.qsjxzz.com)

**SinterCast®** é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção de alto volume de Ferro Grafite Compactado (CGI). As propriedades do CGI permitem soluções de transporte aprimoradas, aumentando a eficiência e reduzindo as emissões de carbono em veículos de passageiros, veículos comerciais e aplicações no setor de energia industrial. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processos para a indústria metalúrgica, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar a eficiência da produção e a rastreabilidade da Indústria 4.0 em uma variedade de aplicações. Com 57

instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Estocolmo (SINT). Para maiores informações: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**FIM**