



12-16 Junho 2023
Pavilhão 10 Estande A38



Press Release *Para distribuição imediata*

SinterCast expõe tecnologias líderes na feira mundial de fundições GIFA



A tecnologia SinterCast exibida no Pavilhão 10, Estande A38

[Düsseldorf, 12 Junho 2023] – A SinterCast dá as boas-vindas a seus clientes de fundição e colegas do setor para visitar a exibição da tecnologia SinterCast no Pavilhão 10, Estande 38 na GIFA 2023. Realizada a cada quatro anos em Düsseldorf, esperamos esta oportunidade de exibir nossas tecnologias líderes do setor de controle de processo e promover os benefícios de Ferro Grafite Compactado (CGI). Representando 57 instalações em 13 países, o conjunto de tecnologias em exibição no estande da SinterCast inclui soluções de fundição para todos os níveis de produção CGI; soluções de rastreabilidade e controle de ferro líquido, machos, moldes e fundidos; e, uma exibição de componentes SinterCast-CGI usados em veículos de passeio, veículos comerciais e aplicações de energia industrial.

Líder de Controle e Processo em CGI

Com uma produção atual de mais de 175.000 toneladas por ano de fundidos em CGI, o sistema de controle de processo System 4000 de quarta geração é o centro das atenções no estande da SinterCast. O monitor inclui o totalmente automatizado System 4000, composto por módulos de hardware individuais que podem ser configurados para se adequar ao layout, fluxo de processo e volume de produção de qualquer fundição, e o Mini-System 4000, construído especificamente para desenvolvimento de produtos, prototipagem e produção em volume. A GIFA 2023 também marca o lançamento da versão 7.1 do software de controle de processo SinterCast com novas funcionalidades e capacidade de integração aprimoradas para incorporar os dados de equipamentos de produção de fundição e fornecer dados em tempo real para controle de processo, controle de qualidade e Sistemas de Execução de Manufatura (MES). O monitor do System 4000 também inclui o Terminal de Acesso do Cliente para permitir que os engenheiros de fundição definam parâmetros de controle de processo de forma independente e acessem os resultados da análise térmica.

Indústria 4.0 Rastreabilidade para Painelas, Machos, Moldes e Peças Fundidas

As soluções de rastreabilidade que serão expostas incluem o SinterCast Ladle Tracker® e o SinterCast Cast Tracker®. O Ladle Tracker usa a tecnologia de identificação por radiofrequência (RFID) para garantir que cada panela reporte cada etapa do processo e que cada etapa seja concluída dentro dos limites de processo especificados. O Ladle Tracker também identifica onde e porque as panelas saem do processo, permitindo que os gerentes de fundição meçam, controlem e melhorem a eficiência e a produtividade do processo. A tecnologia Cast Tracker fornece rastreabilidade completa para todos as peças fundidas. Cada núcleo-macho, ou pacote de macho, é rotulado exclusivamente com um código de identificação gravado e cada caixa é equipada com tecnologia RFID para vincular os machos e o histórico de metal líquido para cada fundição. O Cast Tracker garante que cada pacote de macho esteja dentro da especificação antes do vazamento, identifica a sequência do vazamento das peças e mede o tempo de shakeout. A GIFA 2023 marca o lançamento de uma nova solução de reconhecimento óptico de caracteres (OCR) para ler automaticamente o código de identificação em cada peça e inserir informações sobre a solidez da peça diretamente em um banco de dados SQL integrado ao sistema de qualidade da fundição. Juntas, as tecnologias Ladle Tracker e Cast Tracker fornecem rastreabilidade da Indústria 4.0, evoluindo os fundidos de commodities em lote para componentes únicos com históricos de produção totalmente documentados.

Conceito de design CGI ultraleve – o bloco de cilindros reinventado

O estande da SinterCast mostra o redesenho de um bloco de cilindros de motor a gasolina de 1,2 litros de produção atual em alumínio para CGI. O bloco reprojetoado utiliza CGI para as superfícies de rolamento e áreas estruturais e tampas de plástico duráveis para os compartimentos externos para fornecer o mesmo peso do bloco de cilindros e desempenho do motor, juntamente com 54% menos volume de metal, aproximadamente 40% menos pegada de CO2 de fabricação e melhor reciclabilidade. O estande também mostra o motor a gasolina V6 de 2,7 litros de alto volume designado como motor básico na picape Ford F-150. Produzido na fundição Tupy em Saltillo, no México, o bloco de cilindros SinterCast-CGI conquistou o título de motor mais popular no veículo mais popular da América.

“Vinte anos atrás, a demanda por maior eficiência de combustível e redução das emissões de CO2 proporcionou a SinterCast a oportunidade de provar sua tecnologia. Hoje, demandas cada vez maiores continuam levando os OEMs para o CGI e continuam a oferecer a oportunidade para que nossa tecnologia contribua com o meio ambiente. Desde o último GIFA em 2019, nossa produção em série cresceu aproximadamente 30% e estimamos que a eficiência aprimorada de combustível dos veículos SinterCast-CGI nas estradas eliminaram mais de 25 milhões de toneladas de emissões de CO2”, disse o Dr. Steve Dawson, presidente e CEO, SinterCast. A GIFA oferece uma excelente oportunidade para mostrar nossa tecnologia de controle de processo, promover o CGI, provocar o debate sobre a tecnologia de motores leves e receber nossos clientes atuais e potenciais de todo o mundo. Estamos ansiosos pelos próximos cinco dias em Düsseldorf!”

Para maiores informações:

Dr. Steve Dawson

Presidente & CEO

SinterCast AB (publ)

Telefone: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast® é fornecedor líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção confiável de alto volume de Ferro Fundido de Grafita Compacta (CGI). As propriedades do CGI permitem soluções de transporte aprimoradas, aumentando a eficiência e reduzindo as emissões de carbono em veículos de passageiros, veículos comerciais e aplicações de energia industrial. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processos para a indústria metalúrgica, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar a eficiência da produção e a rastreabilidade da Indústria 4.0 em uma variedade de aplicações. Com 57 instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Estocolmo (SINT).

Para maiores informações: www.sintercast.com

END