



Press Release *Para distribución inmediata*

Dongya Foundry adopta la tecnología SinterCast para la producción de energía industrial

- Mini-system SinterCast se instalará en la fundición de Dongya en China
- Producción de componentes de motores industriales para el mercado chino
- Decimosexta instalación en China; Vigésima cuarta instalación en Asia

[Estocolmo, 2 Noviembre 2022] – Dongya Technology (Suzhou) Company, Ltd. adquirió una licencia de SinterCast en preparación para el inicio de la producción en serie de componentes de motores industriales de hierro con grafito comprimido (CGI). Según los términos del contrato, SinterCast proporcionará un sistema de control de procesos y brindará soporte de ingeniería para establecer un proceso sólido para producir componentes CGI de conformidad con la norma internacional ISO 16112. La instalación de SinterCast permitirá a Dongya Technology, que se especializa en fundiciones de sección pesada para industria de generación de energía, produce componentes CGI en su fundición en Suzhou, provincia de Jiangsu, China. Está previsto que la instalación se ponga en marcha durante el cuarto trimestre de 2022, y la producción inicial comenzará antes de fin de año.

Este acuerdo marca nuestra decimosexta instalación en China y nuestra vigésima cuarta instalación en el mercado asiático clave, ampliando nuestra presencia y brindando nuevas oportunidades para aumentar nuestra producción en el sector de la energía industrial”, dijo el Dr. Steve Dawson, presidente y director ejecutivo de SinterCast. “El sector de la energía industrial, que comprende equipos marinos, ferroviarios, estacionarios y todoterreno, actualmente representa aproximadamente el 5% de nuestro volumen total de producción. Con la creciente demanda de rendimiento de motores y cumplimiento de emisiones en el mercado de la energía industrial, anticipamos más oportunidades de crecimiento en este sector, permitiendo que el sector de producción de energía industrial continúe brindando una contribución importante a medida que las principales giras y los comerciales continúan creciendo”.

Para más información:

Dr Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB (publ)

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

Ubicada en la Zona de demostración de integración del delta del río Yangtze, Dongya Technology es un proveedor especializado de componentes de sección pesada para las industrias agrícola, marina, locomotora, construcción y manufactura. Con piezas fundidas que varían en tamaño desde 0,5 kg hasta más de 35 000 kg, Dongya también produce componentes fundidos y totalmente mecanizados para vehículos de nueva energía, máquinas médicas, cuerpos de bombas y válvulas, máquinas de moldeo y otros equipos industriales. Dongya es una empresa integral con certificación ISO 9001 que integra P&D, producción de fundición, posprocesamiento, ventas y servicio para los mercados nacionales y de exportación, lo que proporciona una fuerte ventaja competitiva en la industria. Para más información: www.qsjxzz.com

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción de gran volumen de grafito de hierro compactado (CGI). Las propiedades de CGI permiten soluciones de transporte mejoradas, aumentando la eficiencia y reduciendo las emisiones de carbono en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial. Como proveedor especializado de soluciones de control de proceso y medición de precisión para la industria metalúrgica, SinterCast también ofrece las tecnologías SinterCast Ladle Tracker® y SinterCast Cast Tracker®, para mejorar la eficiencia de la producción y la trazabilidad de la Industria 4.0 en una variedad de aplicaciones. Con 57

instalaciones en 14 países, SinterCast es una empresa que cotiza en bolsa y en el segmento de pequeña capitalización de la Bolsa de Valores de Estocolmo Nasdaq (SINT). Para más información: www.sintercast.com

FIN