

新闻简报 即时发布

GW 公司与欣特卡斯特签订了为亚洲 客户开发新产品的 CGI 技术的合同

[布里奇诺斯和斯德哥尔摩，2021年6月8日]——一家亚洲领先的铸铁铸造集团，专门生产工业动力应用的发动机组件，将安装欣特卡斯特过程控制技术，以实现独立的蠕墨铸铁(CGI)产品开发。该订单是该 OEM 公司和 Grainger & Worrall 公司之间的全面技术供应协议的一部分，GW 公司总部位于英国，是产品开发和快速原型的全球领导者。根据未披露的该 OEM 公司和 GW 之间的协议条款，欣特卡斯特将作为二级供应商提供 CGI 产品开发能力，包括在该 OEM 公司安装小型系统 4000 和喂线机以建立快速原型生产能力。欣特卡斯特还将提供技术支持，以建立可靠的 CGI 工艺用于生产符合 ISO 16112 国际标准的蠕墨铸铁。小型系统 4000 计划在 2021 年上半年调试使用。

在过去的 15 年里，在我们英国的生产设施中与欣特卡斯特合作了超过一百个的 CGI 产品开发项目，我们很高兴这种新的技术伙伴关系带来了他们专业的 CGI 过程控制技术”爱德华·格兰杰，GW 执行董事表示。“我们为该项目提供的服务范围包括用于乘用车、商用车和工业动力应用的黑色和有色金属发动机部件。在这样的范围内，包含 CGI 能力是势在必行，而欣特卡斯特作为我们 CGI 技术的提供商是我们自然的选择”。

“目前非道路工业动力市场约占我们总产量的 5%，是欣特卡斯特公司业务的重要贡献者和重要的增长机会”，欣特卡斯特总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“这标志着我们在亚洲的第 22 次安装。我们很高兴与 GW 的关系，以及我们对亚洲 CGI 发展的长期支持，使得 GW 决定在他们日益增长的国际商务活动中推广并包含我们的技术。”

需了解更多信息：

爱德华·格兰杰先生

史蒂夫·道森博士

执行董事

总裁兼首席执行官

GW 公司

欣特卡斯特公司

Tel: +44 1746 768 250

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: egrainger@gwcast.co.uk

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

Grainger & Worrall 是全球领先的快速原型，铸造创新，包括零件设计、模型制造、铸造和加工的工程服务公司。GW 是一家私营的第三代家族企业，为复杂的高完整性结构铸件提供原型和小批量生产解决方案。GW 为世界领先的汽车和航空公司以及苛刻的赛车运动应用提供灰铁、欣特卡斯特蠕铁、球铁和铝等铸造和机械部件。更多信息请访问: <http://www.gwcast.com/en/>

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度，采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能、燃油效率和耐久性，同时减轻发动机尺寸，重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **SinterCast LadleTracker®**，铸件跟踪系统 **SinterCast Cast Tracker®**，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的不同场合下的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 55 套设备，欣特卡斯特是一家上市公司，股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见: www.sintercast.com

结束

SinterCast AB (publ)