

Pressmeddelande ***För omedelbar distribution***

Produktionen ökar till 2,7 miljoner motorekvivalenter i juli

[Stockholm, 11 augusti 2020] – Serieproduktionen fortsatte att öka i juli och uppnådde 2,7 miljoner motorekvivalenter uppräknat till årstakt. Sedan den lägsta produktionsnivån på 1,0 miljoner motorekvivalenter i april har serieproduktionen ökat tre månader i rad till en produktionstakt i juli på 82 % av produktionen för helåret 2019 på 3,3 miljoner motorekvivalenter. Då de flesta av SinterCast gjuterikunder inte hade den traditionella sommarnedstängningen markerade produktionsvolymen för juli 2020 den näst högsta juli-volymen någonsin.

”Produktionsresultaten i juli ger en stark inledning på tredje kvartalet och installationsutsikterna för andra halvåret är fortsatt positiva. System 4000 *Plus*-installationen vid First Automobile Works-gjuteriet planeras starta under denna månad och System 4000 *Plus*-installationen i Scania-gjuteriet i Sverige planeras att påbörjas nästa månad. Tillsammans med System 4000-försäljningen till WHB-gjuteriet i Brasilien i maj – och med en del andra kapacitets- och funktionsuppgraderingar – kvarstår möjligheten för SinterCast att kunna offentliggöra ett andra år i rad med rekordhög installationsintäkter, överträffande de 11,9 miljoner SEK som sattes 2019, säger Dr Steve Dawson, VD och koncernchef. ”Den initiala återhämtningen fortskrider väl och det finns en tydlig mix av både lageruppbyggnad och marknadsefterfrågan. Medan visibiliteten från våra gjuterikunder och OEM-slutanvändare är fortsatt låg är produktionsökningen hoppfull och vi kvarstår vid ambitionen att dela det goda finansiella resultatet från 2019 med våra aktieägare på en extra bolagsstämma som kommer att sammankallas senast den 20 november.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +44 771 002 6342

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motors storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast-teknologin används för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för personvagnar, motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon, samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, marint, lokomotiv, off-road och stationära motorer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2,7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även spårbarhetsteknologierna SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker® för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast har 57 installationer i 14 länder och är noterat vid Nasdaq Stockholm, Small Cap, (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -

SinterCast AB (publ)