



12-16 June 2023
Hall 10 Stand A38



Press Release For Immediate Distribution

GIFA 世界鑄造見本市で 業界をリードする SinterCast の技術展示



The SinterCast technology on display in Hall 10, Stand A38

[デュッセルドルフ、2023年6月12日] – SinterCast は、顧客の鑄造所および業界関係者の皆様が GIFA 2023 の 10 号館、38 番スタンドで開催される SinterCast 技術展示会にお越しになる事を歓迎します。デュッセルドルフで4年毎に開催される、業界をリードする当社の生産工程制御技術の展示と圧縮黒鉛鑄鉄 (CGI) の利点を促進するこの機会を楽しみにしています。13 カ国にある 57 施設を代表して SinterCast スタンドに展示されている一連の技術には、CGI 生産の全てのレベルに対応する鑄造の解決策；鉄塊、中子、鑄型、鑄物を追跡および管理するためのトレーサビリティ解決策；そして乗用車、商用車、産業用電力アプリケーションで使用される SinterCast-CGI コンポーネントが含まれます。

業界をリードする CGI 生産工程制御

現在年間生産量 175,000 トンを超える CGI 鑄造品の出荷に伴い、第4世代の System 4000 生産工程制御システムが SinterCast スタンドの中心となっています。展示品には、あらゆる鑄造工場のレイアウト、プロセス・フロー、生産量に合わせて構成できる個別のハードウェア・モジュールで構成される完全自動化された System 4000 と、製品開発、試作品開発手法および適量生産向けに専用構築された Mini-System 4000 が含まれます。GIFA 2023 では、鑄造工場の生産設備からのデータを組み込み、鑄造工場の生産工程制御、品質管理、および製造実行システム (MES) にリアルタイムのデータ・ストリーミングを提供する為の新機能と強化された統合機能を備えた SinterCast 生産工程制御ソフトウェアのバージョン 7.1 も発表されます。System 4000 の展示品には顧客アクセス・ターミナルも含まれており、鑄造技術員が独自に生産工程制御パラメータを設定し、熱解析結果の入手ができます。

取鍋、中子、鋳型、鋳物に対応するインダストリー4.0 トレーサビリティ

展示されているトレーサビリティ解決策には SinterCast Ladle Tracker® と SinterCast Cast Tracker® が含まれます。Ladle Tracker (取鍋トラッカー) は無線周波数識別 (RFID) 技術を使用して、全ての取鍋が生産工程の全ての段階で報告し、全ての段階が指定されたプロセス制限内で終了する事を確認します。また Ladle Tracker は取鍋がプロセスから逸脱した場所と理由を特定し、鋳造工場の管理者がプロセス効率と生産性を測定、制御、改善できるようにします。Cast Tracker 技術はすべての鋳造品の完全なトレーサビリティを提供します。各中子 (又は中子群・アッシー) には個別の識別コードが彫られ、各鋳型枠には中子と各鋳物の鉄塊履歴をリンクする無線周波数識別 (RFID) 技術が装備されています。Cast Tracker は鋳造前に全ての中子群・アッシーが仕様の範囲内である事を確認し、取鍋内の鋳造シーケンスを特定してシェイクアウト時間を測定します。GIFA 2023 では、各鋳物の識別コードを自動的に読み取り鋳物の健全性に関する情報を鋳造工場の品質システムと統合された SQL データベースに直接入力する、新しい光学式文字認識 (OCR) 解決策の発表を記念します。Ladle Tracker と Cast Tracker を組み合わせる事で、インダストリー4.0 のトレーサビリティが提供され、鋳物をバッチ生産の汎用製品から完全に文書化された生産履歴を持つ独自のコンポーネントに進化させます。

超軽量 CGI 設計コンセプト - シリンダ・ブロックの再発明

SinterCast のスタンドでは、現行生産 1.2 リッター・ガソリン・エンジンのアルミニウム・シリンダ・ブロックから CGI へ再設計したシリンダ・ブロックを展示しています。再設計されたブロックは、摺動面と構造領域に CGI を使用し、外側の囲い部分に耐久性のあるプラスチック・カバーを使用して、同じシリンダ・ブロック重量とエンジン性能を提供すると共に、54%少ない金属体積、およそ 40%低い製造時 CO₂ 排出量、そしてリサイクル性を向上しました。スタンドには Ford F-150 ピックアップ・トラックのベース・エンジンとして指定された高生産量の 2.7 リッターV6 ガソリン・エンジンも展示されています。メキシコのサルティヨ (Saltillo) にある Tupy 鋳造所で製造された SinterCast-CGI のシリンダ・ブロックは、アメリカで最も人気のある車両の最も人気のあるエンジンとしての称号獲得に貢献した主要部品です。

『20 年前、燃料消費効率の向上と CO₂ 排出量の削減に対する需要により SinterCast はその技術を証明する機会を得る事が出来ました。今日、増え続ける同じ需要は OEM 達を CGI に向わせ、弊社の技術は環境に貢献する機会を提供し続けています。2019 年の前回の GIFA 以来、弊社の量産生産量は略 30%増加し、公道で使用される SinterCast-CGI 車両の燃料消費効率向上により 2,500 万トン以上の CO₂ 排出量が削減されたと我々は推定しています。』と、SinterCast の CEO 及び社長である Steve Dawson 博士は述べた。『GIFA は弊社の生産工程制御技術を紹介し、CGI を促進し、軽量エンジン技術に関する議論を引き起こし、世界中の弊社の現在および潜在的な顧客を受け入れる絶好の機会を提供します。我々はデュッセルドルフでの次の 5 日間を楽しみにしています。』

更なる情報は

Dr. Steve Dawson

President & CEO

SinterCast AB (publ)

Mobile: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast® は信頼性の高い圧縮黒鉛鋳鉄 (CGI) 大量生産制御技術を世界でリードする **サプライヤー** です。CGI の特性は移動・輸送手段の改善解と乗用車、商用車及び産業発電アプリケーションに於ける効率増加及びカーボン排出削減を可能にします。金属産業界の精密測定及びプロセス制御ソリューション専門サプライヤーとして、SinterCast は様々なアプリケーションに於ける工程管理・制御、生産性、そして Industry 4.0 トレーサビリティを改善する為に、SinterCast Ladle Tracker® と SinterCast Cast Tracker® 技術も提供しています。57 の設備を 13 か国に設置している SinterCast はナスダック・ストックホルム証券取引所 (SINT) の小型株式市場に上場されている会社です。

更なる情報は: www.sintercast.com

以上