

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Produktionen i augusti är fortsatt stark och stabil

[Stockholm, 9 september 2020] – Serieproduktionen var fortsatt stark och förblev stabil i augusti och uppnådde för andra månaden i rad 2,7 miljoner motorekvivalenter uppräknat i årstakt. Den sammanlagda produktionen i juli och augusti ger en solid start på det tredje kvartalet, motsvarande cirka 80 % av produktionstakten under samma period 2019. Jämfört med produktionstakten för andra kvartalet 2020 på 1,6 miljoner motorekvivalenter motsvarar juli och augusti en ökning med cirka 70 %.

”Serieproduktionen börjar visa glädjande tecken på stabilisering samtidigt som installationsutsikterna för andra halvåret är fortsatt positiva. System 4000 *Plus*-installationen i First Automobile Works-gjuteriet pågår och System 4000 *Plus*-installationen i Scania-gjuteriet i Sverige kommer planenligt att påbörjas senare denna månad. Tillsammans med System 4000-försäljningen till WHB-gjuteriet i Brasilien i maj – och med andra kapacitets- och funktionalitetsupgraderingar som har säkerställts – är vi övertygade om att uppnå rekordhög installationsintäkter ett andra år i rad” säger Dr Steve Dawson, VD och koncernchef. ”Vi uppmuntras av styrkan i återhämtningen och upprätthåller vår tilltro både om en återgång till produktionsnivåerna innan coronapandemin och till vår långsiktiga tillväxtpotential. Vi kvarstår vid ambitionen att dela det goda finansiella resultatet från 2019 med våra aktieägare på en extra bolagsstämma som kommer att sammankallas senast den 20 november.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +44 771 002 6342

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast-teknologin används för produktion av motorblock för bensen- och dieselmotorer och avgaskomponenter för personbilar, motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon, samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, marint, lokomotiv, off-road och stationära motorer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2,7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även spårbarhetsteknologierna SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker® för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast har 57 installationer i 14 länder och är noterat vid Nasdaq Stockholm, Small Cap, (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -

SinterCast AB (publ)