

新闻简报
立即发布

现代汽车公司订购
欣特卡斯特浇铸包跟踪 SinterCast Ladle Tracker®技术

- 灰铁和蠕铁系列生产浇铸包跟踪设备的安装
- 改进过程控制、质量保证、生产力和可追溯性
- 欣特卡斯特跟踪技术在亚洲首次安装

【全州，韩国和斯德哥尔摩，2021年3月26日】-韩国现代汽车公司自2005年以来一直是欣特卡斯特的客户，主要生产蠕墨铸铁(CGI)乘用车和商用车发动机部件包括缸体，缸盖，和底板，该公司已订购了一套用于灰铸铁和蠕铁过程控制的欣特卡斯特浇铸包跟踪系统。这项技术的基础是在每个浇铸包上安装射频识别(RFID)标签，并在整个铸造过程的关键位置安装标签读取器，以监控控制每个浇铸包。现代的安装包括六个跟踪位置，以确保每个浇铸包已成功通过生产过程的每一步，并包括自动锁定任何步骤没有成功完成的包次。现代汽车安装的浇铸包跟踪设备还记录了每个浇包的包衬的寿命，以天，铁水使用周期，和累积的液态铁水暴露时间来优化调度浇包预维护和重新打包衬时间。安装计划在2021年第四季度进行。

“现代的订单是我们跟踪技术在全球的第六次安装，也是我们在亚洲的第一次安装。这也是我们首次将浇铸包跟踪技术应用于灰铸铁生产的控制，为欣特卡斯特蠕铁、灰铸铁和球墨铸铁的跟踪技术提供了一个参考样板。“我们的浇铸包跟踪技术使铸造厂能够测量和控制铁水工艺每一个步骤，为铸造厂带来工业4.0的可追溯性和连通性，并使铸造厂管理人员和客户放心。”我们期待着继续开发和发展我们独特的跟踪技术。

需了解更多信息：

史蒂夫·道森博士

总裁兼首席执行官

欣特卡斯特公司

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

Tel: +44 771 002 6342

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高75%的抗拉强度，高45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度，采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机尺寸，重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从2.7公斤到9吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇铸包跟踪系统 SinterCast Ladle Tracker®，铸件跟踪系统 SinterCast Cast Tracker®，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的不同场合下的应用。欣特卡斯特在14个国家安装了55套设备，欣特卡斯特是一家上市公司，股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所(SINT)小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

结束

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44
info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401